

FRÄSEN

VHM Hartfräser / HSC - HPC - HQC

HRC \geq 58 HRC \geq 68



VHM Fräser für den Werkzeug- und Formenbau

starker Kern für hohe Stabilität

$\pm 0,005$ mm Radiusformtoleranz

HSN² Beschichtung

definiert geglättete Schneidkantenverrundung
durch zusätzliches finishing

abgesetzter Schaft in h5 Qualität

Feinstkornhartmetall

CAD optimierte Schneidengeometrie

bis HRC58

VHM HSC Konturschruppfräser Z2 - Z3	Seite 5 - 6
VHM HSC Konturschlichtfräser Z6 - Z8	Seite 7
VHM HSC Torusfräser Z2	Seite 8
VHM HSC Mikro Torusfräser Z2	Seite 9 - 12
VHM HSC Vollradiusfräser Z2	Seite 15
VHM HSC Mikro Vollradiusfräser Z2	Seite 18 - 20
VHM HSC Mikro Schaftfräser Z2	Seite 21 - 25

bis HRC68

VHM HSC Schaftfräser Z4	Seite 3
VHM HSC Schlichtfräser Z6	Seite 4
VHM HSC Torusfräser Z4	Seite 13 - 14
VHM HSC Vollradiusfräser Z4	Seite 16
VHM HSC Mikro Vollradiusfräser Z2	Seite 17
VHM HSC Mikro Schaftfräser Z2	Seite 26

Schnittdaten	Seite 27
--------------	----------

Bitte fragen Sie Folgendes gerne bei uns an:
Zwischenabmessungen, abweichende Baumaße, Eckfasen, Eckradien und Freilegungen.

Sonderwerkzeuge können wir schnell und günstig liefern.

VHM HSC Schaftfräser

Z4

52°

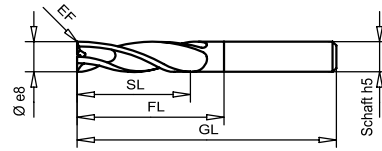
HSN²

≤HRC68

Eckenfase

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- Eckenfase
- HSN² Beschichtung

- starker Kern mit doppelter Spannutt im Stirnbereich
- CAD optimierte Schneide

- Schneidendurchmessertoleranz e8
- Schneidkantenverrundung
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

kurze Ausführung

Art.-Nr.	Ø e8	SL	FL	GL	EF	Z	Schaft h5	Preis
1511040	4	8	18	54	0,1 x 45°	4	6	31,00 €
1511050	5	9	18	54	0,1 x 45°	4	6	31,00 €
1511060	6	10	18	54	0,1 x 45°	4	6	31,00 €
1511080	8	12	22	58	0,2 x 45°	4	8	40,00 €
1511100	10	14	26	66	0,2 x 45°	4	10	69,00 €
1511120	12	16	28	73	0,3 x 45°	4	12	95,00 €
1511140	14	18	30	75	0,3 x 45°	4	14	114,00 €
1511160	16	22	34	82	0,3 x 45°	4	16	156,00 €
1511180	18	24	36	84	0,4 x 45°	4	18	171,00 €
1511200	20	26	43	93	0,4 x 45°	4	20	221,00 €

lange Ausführung

Art.-Nr.	Ø e8	SL	FL	GL	EF	Z	Schaft h5	Preis
1512040	4	11	21	57	0,1 x 45°	4	6	33,00 €
1512050	5	13	21	57	0,1 x 45°	4	6	33,00 €
1512060	6	13	21	57	0,1 x 45°	4	6	33,00 €
1512080	8	19	27	63	0,2 x 45°	4	8	44,00 €
1512100	10	22	32	72	0,2 x 45°	4	10	79,00 €
1512120	12	26	38	83	0,3 x 45°	4	12	110,00 €
1512140	14	26	38	83	0,3 x 45°	4	14	132,00 €
1512160	16	32	44	92	0,3 x 45°	4	16	181,00 €
1512180	18	32	44	92	0,4 x 45°	4	18	201,00 €
1512200	20	38	54	104	0,4 x 45°	4	20	259,00 €

VHM HSC Schlichtfräser

Z6-8

50°

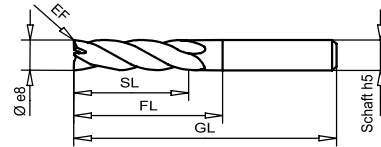
HSN²

≤HRC68

Eckenfase

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- Eckenfase
- HSN² Beschichtung

- starker Kern für hohe Stabilität
- CAD optimierte Schneide
- Schneidendurchmessertoleranz e8

- Schneidkantenverrundung
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

lange Ausführung

Art.-Nr.	Ø e8	SL	FL	GL	EF	Z	Schaft h5	Preis
1532040	4	13	21	57	0,1 x 45°	6	6	28,00 €
1532050	5	13	21	57	0,1 x 45°	6	6	28,00 €
1532060	6	13	21	57	0,1 x 45°	6	6	28,00 €
1532070	7	16	27	63	0,2 x 45°	6	8	40,00 €
1532080	8	19	27	63	0,2 x 45°	6	8	40,00 €
1532090	9	19	32	72	0,3 x 45°	6	10	69,00 €
1532100	10	22	32	72	0,3 x 45°	6	10	69,00 €
1532120	12	26	38	83	0,3 x 45°	6	12	95,00 €
1532140	14	26	38	83	0,3 x 45°	6	14	120,00 €
1532160	16	32	44	92	0,3 x 45°	6	16	163,00 €
1532180	18	32	44	92	0,4 x 45°	8	18	181,00 €
1532200	20	38	54	104	0,4 x 45°	8	20	236,00 €

extra lange Ausführung

Art.-Nr.	Ø e8	SL	FL	GL	EF	Z	Schaft h5	Preis
1533060	6	26	34	70	0,1 x 45°	6	6	45,00 €
1533080	8	36	54	90	0,2 x 45°	6	8	60,00 €
1533100	10	46	60	100	0,3 x 45°	6	10	92,00 €
1533120	12	56	65	110	0,3 x 45°	6	12	130,00 €
1533160	16	66	82	130	0,3 x 45°	6	16	226,00 €
1533200	20	76	90	140	0,4 x 45°	8	20	353,00 €
1533250	25	92	124	180	0,5 x 45°	8	25	663,00 €

VHM HSC Konturschruppfräser mit zylindrischer Umfangschneide

Z2-3

30°

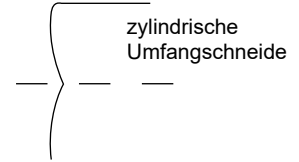
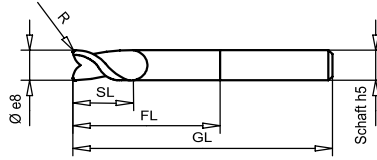
HSN²

≤HRC58

R±0,005

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- HSN² Beschichtung

- starker Kern für hohe Stabilität
- Schneidendurchmessertoleranz e8
- Schneidkantenverrundung

- Spezieller axialer Bogen für hohe Zahnvorschübe
- Sehr gute Laufruhe (Anti-Vibration)
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

Art.-Nr.	Øe8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
15610401	4	4	20	60	0,28	2	6	53,00 €
15610402	4	4	12	80	0,28	2	6	54,00 €
15610601	6	6	25	60	0,42	3	6	53,00 €
15610602	6	6	60	100	0,42	3	6	63,00 €
15610603	6	6	20	85	0,42	2	6	70,00 €
15610604	6	6	15	120	0,42	3	6	117,00 €
15610801	8	8	30	65	0,56	3	8	71,00 €
15610802	8	8	60	100	0,56	3	8	87,00 €
15610803	8	8	15	120	0,42	3	8	117,00 €
15610804	8	8	20	100	0,56	2	8	93,00 €
15611001	10	8	40	75	0,7	3	10	105,00 €
15611002	10	8	40	100	0,7	3	10	111,00 €
15611003	10	8	40	75	1,1	3	10	105,00 €
15611201	12	8	40	80	1,1	3	12	132,00 €
15611202	12	8	50	125	0,84	3	12	162,00 €
15611401	14	10	40	89	1,7	3	14	175,00 €
15611601	16	12	45	100	1,9	3	16	189,00 €

VHM HSC Konturschruppfräser mit verjüngter Umfangschneide

Z2

0° Drall

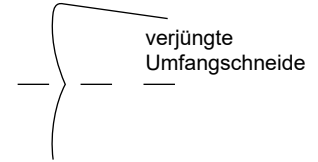
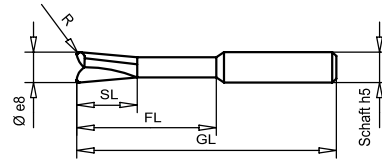
HSN²

≤HRC58

R±0,005

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- Radiusformtoleranz $\pm 0,005\text{mm}$
- HSN² Beschichtung

- starker Kern für hohe Stabilität
- Schneidendurchmessertoleranz e8
- Schneidkantenverrundung

- Spezieller axialer Bogen für hohe Zahnvorschübe
- Sehr gute Laufruhe (Anti-Vibration)
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

Art.-Nr.	Ø e8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
15610300	3	3	20	57	0,33	2	6	63,00 €
15610400	4	3	20	57	0,33	2	6	63,00 €
15610500	5	4	20	57	0,35	2	6	63,00 €
15610600	6	4	25	57	0,42	2	6	63,00 €
15610800	8	4	25	63	0,52	2	8	81,00 €
15611000	10	6	35	72	0,64	2	10	108,00 €
15611200	12	6	40	83	0,75	2	12	121,00 €
15611600	16	8	45	92	1,06	2	16	159,00 €
15612000	20	9	55	104	1,25	2	20	313,00 €

VHM HSC Konturschlichtfräser

Z6-8

0° Drall

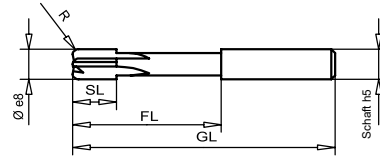
HSN²

≤HRC68

R±0,005

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- HSN² Beschichtung
- starker Kern für hohe Stabilität

- Schneidkantenverrundung
- Schneidendurchmessertoleranz e8
- Spezieller axialer Bogen für hohe Zahnvorschübe

- Sehr gute Laufruhe (Anti-Vibration)
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)
- Ideal zum Feinstschlichten von 3D Konturen

Art.-Nr.	Ø e8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
15620600	6	2	21	57	1	6	6	63,00 €
15620601	6	2	21	57	1,5	6	6	63,00 €
15620800	8	2,5	27	63	1	6	8	81,00 €
15620801	8	2,5	27	63	1,5	6	8	81,00 €
15620802	8	2,5	27	63	2	6	8	81,00 €
15621000	10	3	32	72	1	8	10	108,00 €
15621001	10	3	32	72	1,5	8	10	108,00 €
15621002	10	3	32	72	2	8	10	108,00 €
15621200	12	3,5	38	83	1	8	12	121,00 €
15621201	12	3,5	38	83	1,5	8	12	121,00 €
15621202	12	3,5	38	83	2	8	12	121,00 €

VHM HSC Torusfräser

Z2

30° Drall

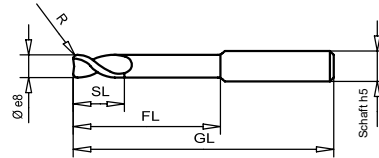
HSN²

≤HRC58

R±0,005

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- Radiusformtoleranz ±0,005mm

- HSN² Beschichtung
- CAD optimierte Schneide
- Schneidendurchmessertoleranz e8

- Schneidkantenverrundung
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

Art.-Nr.	Ø e8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
15470200	2,0	3	40	80	0,5	2	6	62,00 €
15470300	3,0	3,5	40	80	0,5	2	6	62,00 €
15470400	4,0	4	40	80	1,0	2	6	60,00 €
15470600	6,0	6	60	100	1,0	2	6	79,00 €
15470601	6,0	6	60	100	2,0	2	6	79,00 €
15470800	8,0	7	60	100	2,0	2	8	109,00 €
15470801	8,0	7	75	120	1,0	2	8	175,00 €
15470802	8,0	7	75	120	2,0	2	8	175,00 €
15470803	8,0	7	75	120	2,0	2	8	175,00 €
15471000	10,0	8	75	120	2,0	2	10	177,00 €
15471001	10,0	8	75	120	3,0	2	10	177,00 €
15471002	10,0	8	70	120	1,5	2	10	177,00 €
15471003	10,0	8	70	120	3,0	2	10	177,00 €
15471200	12,0	10	70	120	4,0	2	12	295,00 €
15471201	12,0	10	100	150	1,0	2	12	295,00 €
15471202	12,0	10	100	150	4,0	2	12	295,00 €

VHM HSC Mikro Torusfräser

Z2

30° Drall

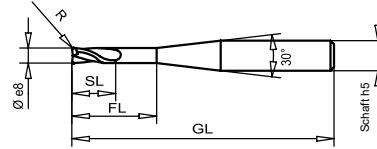
HSN²

≤HRC58

R±0,005

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- Radiusformtoleranz ±0,005mm

- HSN² Beschichtung
- CAD optimierte Schneide
- Schneidendurchmessertoleranz e8

- Schneidkantenverrundung
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

Art.-Nr.	Ø e8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
15480031	0,3	0,45	1	55	0,05	2	6	49,00 €
15480032	0,3	0,45	2	55	0,05	2	6	49,00 €
15480033	0,3	0,45	3	55	0,05	2	6	49,00 €
15480035	0,3	0,45	5	55	0,05	2	6	49,00 €
15480042	0,4	0,6	2	55	0,05	2	6	49,00 €
15480044	0,4	0,6	4	55	0,05	2	6	49,00 €
15480046	0,4	0,6	6	55	0,05	2	6	49,00 €
15480052	0,5	0,7	2	55	0,05	2	6	49,00 €
15480054	0,5	0,7	4	55	0,05	2	6	49,00 €
15480056	0,5	0,7	6	55	0,05	2	6	49,00 €
15480062	0,6	0,9	2	55	0,06	2	6	46,00 €
15480064	0,6	0,9	4	55	0,06	2	6	46,00 €
15480066	0,6	0,9	6	55	0,06	2	6	46,00 €
15480068	0,6	0,9	8	55	0,06	2	6	46,00 €
15480082	0,8	1,2	2	55	0,08	2	6	46,00 €
15480084	0,8	1,2	4	55	0,08	2	6	46,00 €
15480086	0,8	1,2	6	55	0,08	2	6	46,00 €
15480088	0,8	1,2	8	55	0,08	2	6	46,00 €
154800810	0,8	1,2	10	65	0,08	2	6	46,00 €

Fortsetzung nächste Seite

VHM HSC Mikro Torusfräser

Z2

30° Drall

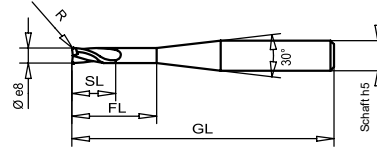
HSN²

≤HRC58

R±0,005

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- Radiusformtoleranz ±0,005mm

- HSN² Beschichtung
- CAD optimierte Schneide
- Schneidendurchmessertoleranz e8

- Schneidkantenverrundung
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

Art.-Nr.	Ø e8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
15480103	1,0	1,6	3	55	0,10	2	6	43,00 €
15480104	1,0	1,6	4	55	0,10	2	6	43,00 €
15480105	1,0	1,6	5	55	0,10	2	6	43,00 €
15480106	1,0	1,6	6	55	0,10	2	6	43,00 €
15480108	1,0	1,6	8	55	0,10	2	6	43,00 €
15480110	1,0	1,6	10	65	0,10	2	6	43,00 €
15480112	1,0	1,6	12	65	0,10	2	6	43,00 €
15480115	1,0	1,6	15	65	0,10	2	6	43,00 €
15480120	1,0	1,6	20	65	0,10	2	6	43,00 €
15480125	1,0	1,6	25	70	0,10	2	6	43,00 €
15480130	1,0	1,6	30	75	0,10	2	6	43,00 €
154801204	1,2	1,9	4	55	0,12	2	6	43,00 €
154801206	1,2	1,9	6	55	0,12	2	6	43,00 €
154801208	1,2	1,9	8	55	0,12	2	6	43,00 €
154801210	1,2	1,9	10	65	0,12	2	6	43,00 €
154801212	1,2	1,9	12	65	0,12	2	6	43,00 €
154801215	1,2	1,9	15	65	0,12	2	6	43,00 €
154801220	1,2	1,9	20	65	0,12	2	6	43,00 €
154801225	1,2	1,9	25	70	0,12	2	6	43,00 €

Fortsetzung nächste Seite

VHM HSC Mikro Torusfräser

Z2

30° Drall

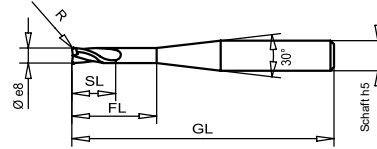
HSN²

≤HRC58

R±0,005

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- Radiusformtoleranz ±0,005mm

- HSN² Beschichtung
- CAD optimierte Schneide
- Schneidendurchmessertoleranz e8

- Schneidkantenverrundung
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

Art.-Nr.	Ø e8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
154801505	1,5	2,4	5	55	0,15	2	6	43,00 €
154801506	1,5	2,4	6	55	0,15	2	6	43,00 €
154801508	1,5	2,4	8	55	0,15	2	6	43,00 €
154801510	1,5	2,4	10	65	0,15	2	6	43,00 €
154801512	1,5	2,4	12	65	0,15	2	6	43,00 €
154801515	1,5	2,4	15	65	0,15	2	6	43,00 €
154801520	1,5	2,4	20	65	0,15	2	6	43,00 €
154801525	1,5	2,4	25	70	0,15	2	6	43,00 €
154801530	1,5	2,4	30	75	0,15	2	6	43,00 €
154802006	2,0	2,8	6	55	0,20	2	6	43,00 €
154802008	2,0	2,8	8	55	0,20	2	6	43,00 €
154802010	2,0	2,8	10	65	0,20	2	6	43,00 €
154802012	2,0	2,8	12	65	0,20	2	6	43,00 €
154802015	2,0	2,8	15	65	0,20	2	6	43,00 €
154802020	2,0	2,8	20	65	0,20	2	6	43,00 €
154802025	2,0	2,8	25	70	0,20	2	6	43,00 €
154802030	2,0	2,8	30	75	0,20	2	6	43,00 €
154803005	3,0	3	5	55	0,50	2	6	43,00 €
154803008	3,0	3	8	55	0,50	2	6	43,00 €
154803010	3,0	3	10	65	0,50	2	6	43,00 €
154803015	3,0	3	15	65	0,50	2	6	43,00 €
154803020	3,0	3	20	65	0,50	2	6	43,00 €
154803025	3,0	3	25	70	0,50	2	6	43,00 €
154803030	3,0	3	30	75	0,50	2	6	43,00 €

Fortsetzung nächste Seite

VHM HSC Mikro Torusfräser

Z2

30° Drall

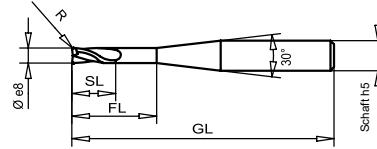
HSN²

≤HRC58

R±0,005

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- Radiusformtoleranz ±0,005mm

- HSN² Beschichtung
- CAD optimierte Schneide
- Schneidendurchmessertoleranz e8

- Schneidkantenverrundung
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

Art.-Nr.	Ø e8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
154804010	4,0	4	10	65	0,50	2	6	43,00 €
154804015	4,0	4	15	65	0,50	2	6	43,00 €
154804020	4,0	4	20	65	0,50	2	6	43,00 €
154804025	4,0	4	25	70	0,50	2	6	43,00 €
154804030	4,0	4	30	75	0,50	2	6	43,00 €
154805010	5,0	5	10	65	0,50	2	6	43,00 €
154805015	5,0	5	15	65	0,50	2	6	43,00 €
154805020	5,0	5	20	65	0,50	2	6	43,00 €
154805030	5,0	5	30	75	0,50	2	6	43,00 €
154805040	5,0	5	40	90	0,50	2	6	43,00 €
154806010	6,0	6	10	65	0,50	2	6	43,00 €
154806015	6,0	6	15	65	0,50	2	6	43,00 €
154806020	6,0	6	20	65	0,50	2	6	43,00 €
154806030	6,0	6	30	75	0,50	2	6	43,00 €
154806040	6,0	6	40	90	0,50	2	6	43,00 €
154806050	6,0	6	50	90	0,50	2	6	43,00 €

VHM HSC Torusfräser

Z4

30°

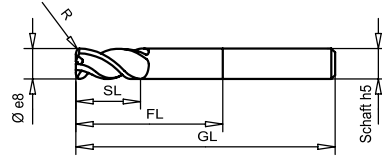
HSN²

≤HRC68

R±0,005

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- HSN² Beschichtung

- starker Kern für hohe Stabilität
- CAD optimierte Schneide
- Schneidendurchmessertoleranz e8

- Schneidkantenverrundung
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

kurze Ausführung

Art.-Nr.	Øe8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
1545060	6	7	21	57	0,3	4	6	36,00 €
1541060-4	6	7	21	57	1	4	6	36,00 €
1545061	6	7	21	57	1,5	4	6	36,00 €
1545080	8	9	27	63	0,3	4	8	42,00 €
1541080-4	8	9	27	63	1	4	8	42,00 €
1541081-4	8	9	27	63	1,5	4	8	42,00 €
1541082-4	8	9	27	63	2	4	8	42,00 €
1545100	10	11	32	72	0,5	4	10	57,00 €
1541100-4	10	11	32	72	1	4	10	57,00 €
1541101-4	10	11	32	72	1,5	4	10	57,00 €
1541102-4	10	11	32	72	2	4	10	57,00 €
1545101	10	11	32	72	2,5	4	10	57,00 €
1545120	12	12	38	83	0,5	4	12	79,00 €
1541120-4	12	12	38	83	1	4	12	79,00 €
1541121-4	12	12	38	83	1,5	4	12	79,00 €
1541122-4	12	12	38	83	2	4	12	79,00 €
1545121	12	12	38	83	3	4	12	79,00 €
1545160	16	16	44	92	1	4	16	130,00 €
1541160-4	16	16	44	92	2	4	16	130,00 €
1545161	16	16	44	92	4	4	16	130,00 €

VHM HSC Torusfräser

Z4

30°

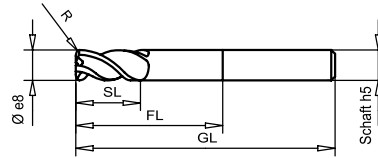
HSN²

≤HRC68

R±0,005

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- HSN² Beschichtung

- starker Kern für hohe Stabilität
- CAD optimierte Schneide
- Schneidendurchmessertoleranz e8

- Schneidkantenverrundung
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

lange Ausführung

Art.-Nr.	Øe8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
1546060	6	7	44	80	0,3	4	6	47,00 €
1542060-4	6	7	44	80	1	4	6	47,00 €
1546061	6	7	44	80	1,5	4	6	47,00 €
1546080	8	9	54	100	0,3	4	8	68,00 €
1542080-4	8	9	54	100	1	4	8	68,00 €
1542081-4	8	9	54	100	1,5	4	8	68,00 €
1542082-4	8	9	54	100	2	4	8	68,00 €
1546100	10	11	60	100	0,5	4	10	90,00 €
1542100-4	10	11	60	100	1	4	10	90,00 €
1542101-4	10	11	60	100	1,5	4	10	90,00 €
1542102-4	10	11	60	100	2	4	10	90,00 €
1546101	10	11	60	100	2,5	4	10	90,00 €
1546120	12	12	75	120	0,5	4	12	120,00 €
1542120-4	12	12	75	120	1	4	12	120,00 €
1542121-4	12	12	75	120	1,5	4	12	120,00 €
1542122-4	12	12	75	120	2	4	12	120,00 €
1546121	12	12	75	120	3	4	12	120,00 €
1546160	16	16	92	140	1	4	16	204,00 €
1542160-4	16	16	92	150	2	4	16	204,00 €
1546161	16	16	92	140	4	4	16	204,00 €

VHM HSC Vollradiusfräser

Z2

30°

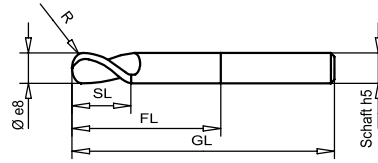
HSN²

≤HRC58

R±0,005

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- Radiusformtoleranz ±0,005mm

- HSN² Beschichtung
- starker Kern für hohe Stabilität
- Schneidendurchmessertoleranz e8

- Schneidkantenverrundung
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

kurze Ausführung

Art.-Nr.	Øe8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
1551030	3,0	4	9	57	1,50	2	6	34,00 €
1551040	4,0	5	12	57	2,00	2	6	34,00 €
1551050	5,0	6	15	57	2,50	2	6	34,00 €
1551060	6,0	7	20	57	3,00	2	6	34,00 €
1551080	8,0	9	26	63	4,00	2	8	45,00 €
1551100	10,0	11	31	72	5,00	2	10	62,00 €
1551120	12,0	12	37	83	6,00	2	12	82,00 €
1551160	16,0	16	43	92	8,00	2	16	135,00 €

lange Ausführung

Art.-Nr.	Øe8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
1552030	3,0	4	9	75	1,50	2	6	38,00 €
1552040	4,0	5	12	75	2,00	2	6	38,00 €
1552050	5,0	6	15	80	2,50	2	6	38,00 €
1552060	6,0	7	20	80	3,00	2	6	38,00 €
1552080	8,0	9	26	90	4,00	2	8	55,00 €
1552100	10,0	11	31	100	5,00	2	10	78,00 €
1552120	12,0	12	37	120	6,00	2	12	107,00 €

VHM HSC Vollradiusfräser

Z4

30°

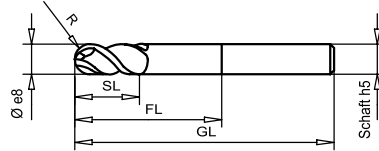
HSN²

≤HRC68

R±0,005

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- Radiusformtoleranz ±0,005mm

- HSN² Beschichtung
- starker Kern für hohe Stabilität
- Schneidendurchmessertoleranz e8

- Schneidkantenverrundung
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

Art.-Nr.	Øe8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
15580401	4	5	12	60	2	4	6	48,00 €
15580402	4	5	20	60	2	4	6	48,00 €
15580601	6	10	20	60	3	4	6	48,00 €
15580602	6	10	30	80	3	4	6	52,00 €
15580801	8	12	26	75	4	4	8	65,00 €
15580802	8	12	40	100	4	4	8	78,00 €
15581001	10	16	28	75	5	4	10	83,00 €
15581002	10	16	40	100	5	4	10	91,00 €
15581201	12	16	30	100	6	4	12	109,00 €
15581601	16	18	32	100	8	4	16	189,00 €

VHM HSC Mikro Vollradiusfräser

Z2

35°

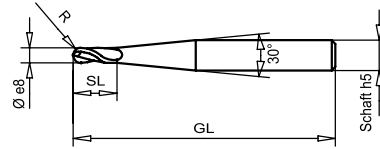
HSN²

≤HRC68

R±0,005

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- HSN² Beschichtung
- Schneidendurchmessertoleranz e8

- Schneidkantenverrundung
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

- Miniaturfräser mit langem, abgesetztem Hals

Art.-Nr.	Øe8	SL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
1560003	0,3	0,5	50	0,15	2	4,0	48,00 €
1560005	0,5	0,8	50	0,25	2	4,0	48,00 €
1560006	0,6	0,9	50	0,30	2	4,0	48,00 €
1560007	0,7	1,0	50	0,35	2	4,0	43,00 €
1560008	0,8	1,2	50	0,40	2	4,0	43,00 €
1560009	0,9	1,3	50	0,45	2	4,0	43,00 €
1560010	1,0	1,5	50	0,50	2	4,0	36,00 €
1560012	1,2	1,8	50	0,60	2	4,0	36,00 €
1560014	1,4	2,0	50	0,70	2	4,0	36,00 €
1560015	1,5	2,3	50	0,75	2	4,0	36,00 €
1560016	1,6	2,5	50	0,80	2	4,0	36,00 €
1560018	1,8	2,7	50	0,90	2	4,0	36,00 €
1560020	2,0	3,0	50	1,00	2	4,0	36,00 €
1560025	2,5	3,7	50	1,25	2	4,0	36,00 €
1560030	3,0	4,5	50	1,50	2	4,0	36,00 €

VHM HSC Mikro Vollradiusfräser

Z2

30°

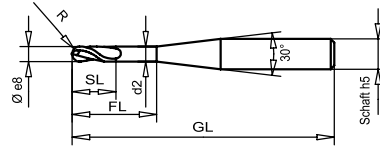
HSN²

≤HRC58

R±0,005

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- HSN² Beschichtung
- Schneidendurchmessertoleranz e8

- Schneidkantenverrundung
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

- Arbeitstiefe bis 15xD
- Miniaturfräser mit langem, abgesetztem Hals

Art.-Nr.	Øe8	d2	SL	FL	GL	α	r	z	Schaft h5	Preis
15590041	0,4	0,36	0,6	1,0	45	30°	0,2	2	4,0	48,00 €
15590042	0,4	0,36	0,6	2,0	45	30°	0,2	2	4,0	48,00 €
15590043	0,4	0,36	0,6	3,0	45	30°	0,2	2	4,0	48,00 €
15590051	0,5	0,45	0,7	2,0	45	30°	0,3	2	4,0	48,00 €
15590052	0,5	0,45	0,7	4,0	45	30°	0,3	2	4,0	48,00 €
15590053	0,5	0,45	0,7	6,0	45	30°	0,3	2	4,0	48,00 €
15590054	0,5	0,45	0,7	8,0	45	30°	0,3	2	4,0	48,00 €
15590061	0,6	0,55	0,9	2,0	45	30°	0,3	2	4,0	43,00 €
15590062	0,6	0,55	0,9	4,0	45	30°	0,3	2	4,0	43,00 €
15590063	0,6	0,55	0,9	6,0	45	30°	0,3	2	4,0	43,00 €
15590064	0,6	0,55	0,9	6,0	45	30°	0,3	2	4,0	43,00 €
15590065	0,6	0,55	0,9	8,0	45	30°	0,3	2	4,0	43,00 €
15590081	0,8	0,75	1,2	2,0	45	30°	0,4	2	4,0	43,00 €
15590082	0,8	0,75	1,2	4,0	45	30°	0,4	2	4,0	43,00 €
15590083	0,8	0,75	1,2	6,0	45	30°	0,4	2	4,0	43,00 €
15590084	0,8	0,75	1,2	8,0	45	30°	0,4	2	4,0	43,00 €
15590085	0,8	0,75	1,2	10,0	45	30°	0,4	2	4,0	43,00 €
15590101	1,0	0,97	1,5	3,0	45	30°	0,5	2	4,0	36,00 €
15590102	1,0	0,97	1,5	4,0	45	30°	0,5	2	4,0	36,00 €
15590103	1,0	0,97	1,5	5,0	45	30°	0,5	2	4,0	36,00 €
15590104	1,0	0,97	1,5	6,0	45	30°	0,5	2	4,0	36,00 €
15590105	1,0	0,95	1,5	7,0	45	30°	0,5	2	4,0	36,00 €
15590106	1,0	0,95	1,5	8,0	45	30°	0,5	2	4,0	36,00 €
15590107	1,0	0,95	1,5	9,0	45	30°	0,5	2	4,0	36,00 €
15590108	1,0	0,95	1,5	10,0	45	30°	0,5	2	4,0	36,00 €
15590109	1,0	0,93	1,5	12,0	45	30°	0,5	2	4,0	36,00 €
155901010	1,0	0,93	1,5	14,0	50	30°	0,5	2	4,0	36,00 €
155901011	1,0	0,93	1,5	16,0	50	30°	0,5	2	4,0	36,00 €
155901012	1,0	0,93	1,5	20,0	55	30°	0,5	2	4,0	36,00 €

Fortsetzung nächste Seite

VHM HSC Mikro Vollradiusfräser

Z2

30°

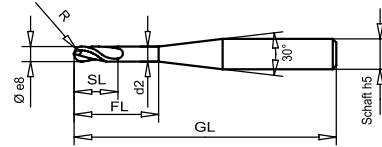
HSN²

≤HRC58

R±0,005

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- HSN² Beschichtung
- Schneidendurchmessertoleranz e8

- Schneidkantenverrundung
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

- Arbeitstiefe bis 15xD
- Miniaturfräser mit langem, abgesetztem Hals

Art.-Nr.	Øe8	d2	SL	FL	GL	α	r	z	Schaft h5	Preis
15590121	1,2	1,17	1,8	8,0	45	30°	0,6	2	4,0	37,00 €
15590122	1,2	1,13	1,8	12,0	45	30°	0,6	2	4,0	37,00 €
15590141	1,4	1,35	2,1	8,0	45	30°	0,7	2	4,0	37,00 €
15590142	1,4	1,33	2,1	12,0	45	30°	0,7	2	4,0	37,00 €
15590143	1,4	1,31	2,1	16,0	50	30°	0,7	2	4,0	37,00 €
15590151	1,5	1,47	2,3	6,0	45	30°	0,8	2	4,0	37,00 €
15590152	1,5	1,45	2,3	8,0	45	30°	0,8	2	4,0	37,00 €
15590153	1,5	1,45	2,3	10,0	45	30°	0,8	2	4,0	37,00 €
15590154	1,5	1,43	2,3	12,0	45	30°	0,8	2	4,0	37,00 €
15590155	1,5	1,41	2,3	16,0	50	30°	0,8	2	4,0	37,00 €
15590156	1,5	1,39	2,3	20,0	55	30°	0,8	2	4,0	37,00 €
15590161	1,6	1,55	2,4	8,0	45	30°	0,8	2	4,0	37,00 €
15590162	1,6	1,53	2,4	12,0	45	30°	0,8	2	4,0	37,00 €
15590163	1,6	1,51	2,4	16,0	50	30°	0,8	2	4,0	37,00 €
15590164	1,6	1,49	2,4	20,0	55	30°	0,8	2	4,0	37,00 €
15590181	1,8	1,75	2,7	8,0	45	30°	0,9	2	4,0	37,00 €
15590182	1,8	1,73	2,7	12,0	45	30°	0,9	2	4,0	37,00 €
15590183	1,8	1,71	2,7	16,0	50	30°	0,9	2	4,0	37,00 €
15590184	1,8	1,69	2,7	20,0	55	30°	0,9	2	4,0	38,00 €
15590201	2,0	1,97	3,0	4,0	45	30°	1,0	2	4,0	38,00 €
15590202	2,0	1,97	3,0	6,0	45	30°	1,0	2	4,0	38,00 €
15590203	2,0	1,95	3,0	8,0	45	30°	1,0	2	4,0	38,00 €
15590204	2,0	1,93	3,0	10,0	45	30°	1,0	2	4,0	38,00 €
15590205	2,0	1,93	3,0	12,0	50	30°	1,0	2	4,0	38,00 €
15590206	2,0	1,93	3,0	14,0	50	30°	1,0	2	4,0	38,00 €
15590207	2,0	1,91	3,0	16,0	50	30°	1,0	2	4,0	38,00 €
15590208	2,0	1,89	3,0	20,0	55	30°	1,0	2	4,0	38,00 €
15590209	2,0	1,89	3,0	22,0	60	30°	1,0	2	4,0	38,00 €
155902010	2,0	1,89	3,0	25,0	60	30°	1,0	2	4,0	38,00 €
155902011	2,0	1,89	3,0	30,0	70	30°	1,0	2	4,0	38,00 €

Fortsetzung nächste Seite

VHM HSC Mikro Vollradiusfräser

Z2

30°

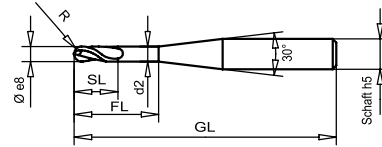
HSN²

≤HRC58

R±0,005

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- HSN² Beschichtung
- Schneidendurchmessertoleranz e8

- Schneidkantenverrundung
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

- Arbeitstiefe bis 15xD
- Miniaturfräser mit langem, abgesetztem Hals

Art.-Nr.	Øe8	d2	SL	FL	GL	α	r	z	Schaft h5	Preis
15590301	3,0	2,85	4,5	8,0	50	30°	1,5	2	6,0	41,00 €
15590302	3,0	2,85	4,5	10,0	50	30°	1,5	2	6,0	41,00 €
15590303	3,0	2,85	4,5	12,0	50	30°	1,5	2	6,0	41,00 €
15590304	3,0	2,85	4,5	16,0	55	30°	1,5	2	6,0	41,00 €
15590305	3,0	2,85	4,5	20,0	60	30°	1,5	2	6,0	41,00 €
15590306	3,0	2,85	4,5	25,0	65	30°	1,5	2	6,0	41,00 €
15590307	3,0	2,85	4,5	30,0	70	30°	1,5	2	6,0	41,00 €
15590308	3,0	2,85	4,5	35,0	80	30°	1,5	2	6,0	41,00 €
15590401	4,0	3,85	6,0	10,0	60	30°	2,0	2	6,0	41,00 €
15590402	4,0	3,85	6,0	12,0	60	30°	2,0	2	6,0	41,00 €
15590403	4,0	3,85	6,0	16,0	60	30°	2,0	2	6,0	41,00 €
15590404	4,0	3,85	6,0	20,0	65	30°	2,0	2	6,0	41,00 €
15590405	4,0	3,85	6,0	25,0	70	30°	2,0	2	6,0	41,00 €
15590406	4,0	3,85	6,0	30,0	70	30°	2,0	2	6,0	41,00 €
15590407	4,0	3,85	6,0	35,0	80	30°	2,0	2	6,0	41,00 €
15590408	4,0	3,85	6,0	40,0	90	30°	2,0	2	6,0	41,00 €
15590409	4,0	3,85	6,0	45,0	90	30°	2,0	2	6,0	41,00 €
155904010	4,0	3,85	6,0	50,0	100	30°	2,0	2	6,0	42,00 €
15590501	5,0	4,80	7,5	16,0	60	30°	2,5	2	6,0	42,00 €
15590502	5,0	4,80	7,5	20,0	60	30°	2,5	2	6,0	42,00 €
15590503	5,0	4,80	7,5	25,0	70	30°	2,5	2	6,0	42,00 €
15590504	5,0	4,80	7,5	30,0	80	30°	2,5	2	6,0	42,00 €
15590505	5,0	4,80	7,5	35,0	80	30°	2,5	2	6,0	42,00 €
15590601	6,0	5,80	9,0	20,0	80	30°	3,0	2	6,0	42,00 €
15590602	6,0	5,80	9,0	30,0	90	30°	3,0	2	6,0	42,00 €
15590603	6,0	5,80	9,0	40,0	100	30°	3,0	2	6,0	42,00 €
15590604	6,0	5,80	9,0	50,0	110	30°	3,0	2	6,0	42,00 €

VHM HSC Mikro Schaftfräser

Z2

30°

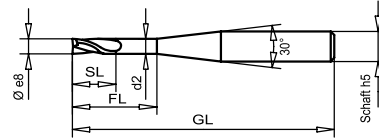
HSN²

≤HRC60

15 x D

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- HSN² Beschichtung
- Schneidendurchmessertoleranz e8

- Schneidkantenverrundung
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

- Arbeitstiefe bis 15xD
- Miniaturfräser mit langem, abgesetztem Hals

Art.-Nr.	Øe8	d2	SL	FL	GL	α	z	Schaft h5	Preis
15130041	0,4	0,37	0,6	2,0	45	30°	2	4,0	48,00 €
15130042	0,4	0,37	0,6	3,0	45	30°	2	4,0	48,00 €
15130043	0,4	0,37	0,6	4,0	45	30°	2	4,0	48,00 €
15130044	0,4	0,37	0,6	5,0	45	30°	2	4,0	48,00 €
15130051	0,5	0,45	0,7	2,0	45	30°	2	4,0	48,00 €
15130052	0,5	0,45	0,7	4,0	45	30°	2	4,0	48,00 €
15130053	0,5	0,45	0,7	6,0	45	30°	2	4,0	48,00 €
15130054	0,5	0,45	0,7	8,0	45	30°	2	4,0	48,00 €
15130061	0,6	0,55	0,9	2,0	45	30°	2	4,0	43,00 €
15130062	0,6	0,55	0,9	4,0	45	30°	2	4,0	43,00 €
15130063	0,6	0,55	0,9	6,0	45	30°	2	4,0	43,00 €
15130064	0,6	0,55	0,9	8,0	45	30°	2	4,0	43,00 €
15130065	0,6	0,55	0,9	10,0	45	30°	2	4,0	43,00 €
15130071	0,7	0,65	1,0	2,0	45	30°	2	4,0	43,00 €
15130072	0,7	0,65	1,0	3,0	45	30°	2	4,0	43,00 €
15130073	0,7	0,65	1,0	4,0	45	30°	2	4,0	43,00 €
15130074	0,7	0,65	1,0	6,0	45	30°	2	4,0	43,00 €
15130075	0,7	0,65	1,0	8,0	45	30°	2	4,0	43,00 €
15130076	0,7	0,65	1,0	10,0	45	30°	2	4,0	43,00 €
15130081	0,8	0,75	1,2	4,0	45	30°	2	4,0	43,00 €
15130082	0,8	0,75	1,2	6,0	45	30°	2	4,0	43,00 €
15130083	0,8	0,75	1,2	8,0	45	30°	2	4,0	43,00 €
15130084	0,8	0,75	1,2	10,0	45	30°	2	4,0	43,00 €
15130085	0,8	0,75	1,2	12,0	45	30°	2	4,0	43,00 €
15130091	0,9	0,85	1,35	6,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130092	0,9	0,85	1,35	8,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130093	0,9	0,85	1,35	10,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130094	0,9	0,85	1,35	15,0	50	30°	2	4,0	36,00 €

Fortsetzung nächste Seite

VHM HSC Mikro Schaftfräser

Z2

30°

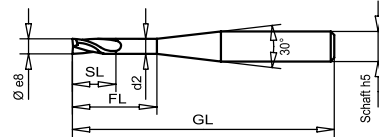
HSN²

≤HRC60

15 x D

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- Radiusformtoleranz $\pm 0,005\text{mm}$
- HSN² Beschichtung
- Schneidendurchmessertoleranz e8

- Schneidkantenverrundung
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

- Arbeitstiefe bis 15xD
- Miniaturfräser mit langem, abgesetztem Hals

Art.-Nr.	Øe8	d2	SL	FL	GL	α	z	Schaft h5	Preis
15130101	1,0	0,97	1,5	4,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130102	1,0	0,97	1,5	6,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130103	1,0	0,95	1,5	8,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130104	1,0	0,95	1,5	10,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130105	1,0	0,93	1,5	12,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130106	1,0	0,93	1,5	16,0	50	30°	2	4,0	36,00 €
15130107	1,0	0,93	1,5	20,0	55	30°	2	4,0	36,00 €
15130121	1,2	1,17	1,8	6,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130122	1,2	1,15	1,8	8,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130123	1,2	1,15	1,8	10,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130124	1,2	1,13	1,8	12,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130125	1,2	1,13	1,8	16,0	50	30°	2	4,0	36,00 €
15130141	1,4	1,35	2,1	6,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130142	1,4	1,35	2,1	8,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130143	1,4	1,35	2,1	10,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130144	1,4	1,33	2,1	12,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130145	1,4	1,33	2,1	14,0	50	30°	2	4,0	36,00 €
15130146	1,4	1,31	2,1	16,0	50	30°	2	4,0	36,00 €
15130147	1,4	1,31	2,1	22,0	55	30°	2	4,0	36,00 €
15130151	1,5	1,47	2,3	6,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130152	1,5	1,45	2,3	8,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130153	1,5	1,45	2,3	10,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130154	1,5	1,43	2,3	12,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130155	1,5	1,43	2,3	14,0	50	30°	2	4,0	36,00 €
15130156	1,5	1,41	2,3	16,0	50	30°	2	4,0	36,00 €
15130157	1,5	1,41	2,3	18,0	55	30°	2	4,0	36,00 €
15130158	1,5	1,41	2,3	20,0	55	30°	2	4,0	36,00 €

Fortsetzung nächste Seite

VHM HSC Mikro Schaftfräser

Z2

30°

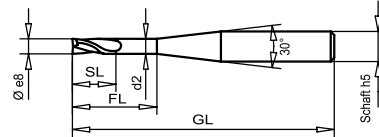
HSN²

≤HRC60

15 x D

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- HSN² Beschichtung
- Schneidendurchmessertoleranz e8

- Schneidkantenverrundung
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

- Arbeitstiefe bis 15xD
- Miniaturfräser mit langem, abgesetztem Hals

Art.-Nr.	Øe8	d2	SL	FL	GL	α	z	Schaft h5	Preis
15130161	1,6	1,57	2,4	6,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130162	1,6	1,55	2,4	8,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130163	1,6	1,55	2,4	10,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130164	1,6	1,53	2,4	12,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130165	1,6	1,53	2,4	14,0	50	30°	2	4,0	36,00 €
15130166	1,6	1,53	2,4	16,0	50	30°	2	4,0	36,00 €
15130167	1,6	1,53	2,4	18,0	55	30°	2	4,0	36,00 €
15130168	1,6	1,53	2,4	20,0	55	30°	2	4,0	36,00 €
15130169	1,6	1,53	2,4	25,0	60	30°	2	4,0	36,00 €
15130181	1,8	1,77	2,7	6,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130182	1,8	1,75	2,7	8,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130183	1,8	1,75	2,7	10,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130184	1,8	1,73	2,7	12,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130185	1,8	1,73	2,7	14,0	50	30°	2	4,0	36,00 €
15130186	1,8	1,71	2,7	16,0	50	30°	2	4,0	36,00 €
15130187	1,8	1,71	2,7	18,0	55	30°	2	4,0	36,00 €
15130188	1,8	1,69	2,7	20,0	55	30°	2	4,0	36,00 €
15130189	1,8	1,69	2,7	25,0	60	30°	2	4,0	36,00 €
15130201	2,0	1,97	3,0	6,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130202	2,0	1,95	3,0	8,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130203	2,0	1,95	3,0	10,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130204	2,0	1,93	3,0	12,0	45	30°	2	4,0	36,00 €
15130205	2,0	1,93	3,0	14,0	50	30°	2	4,0	36,00 €
15130206	2,0	1,91	3,0	16,0	50	30°	2	4,0	36,00 €
15130207	2,0	1,91	3,0	18,0	55	30°	2	4,0	36,00 €
15130208	2,0	1,89	3,0	20,0	55	30°	2	4,0	36,00 €
15130209	2,0	1,89	3,0	25,0	60	30°	2	4,0	36,00 €
151302010	2,0	1,89	3,0	30,0	70	30°	2	4,0	36,00 €

Fortsetzung nächste Seite

VHM HSC Mikro Schaftfräser

Z2

30°

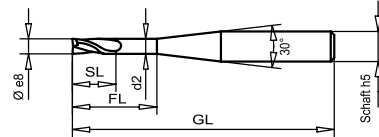
HSN²

≤HRC60

15 x D

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- Radiusformtoleranz $\pm 0,005\text{mm}$
- HSN² Beschichtung
- Schneidendurchmessertoleranz e8

- Schneidkantenverrundung
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

- Arbeitstiefe bis 15xD
- Miniaturfräser mit langem, abgesetztem Hals

Art.-Nr.	Øe8	d2	SL	FL	GL	α	z	Schaft h5	Preis
15130251	2,5	2,40	3,7	8,0	45	30°	2	4,0	37,00 €
15130252	2,5	2,40	3,7	10,0	45	30°	2	4,0	37,00 €
15130253	2,5	2,40	3,7	12,0	45	30°	2	4,0	37,00 €
15130254	2,5	2,40	3,7	14,0	50	30°	2	4,0	37,00 €
15130255	2,5	2,40	3,7	16,0	55	30°	2	4,0	37,00 €
15130256	2,5	2,40	3,7	18,0	55	30°	2	4,0	37,00 €
15130257	2,5	2,40	3,7	20,0	60	30°	2	4,0	37,00 €
15130258	2,5	2,40	3,7	25,0	70	30°	2	4,0	37,00 €
15130259	2,5	2,40	3,7	30,0	80	30°	2	4,0	37,00 €
15130301	3,0	2,85	4,5	8,0	45	30°	2	6,0	38,00 €
15130302	3,0	2,85	4,5	10,0	45	30°	2	6,0	38,00 €
15130303	3,0	2,85	4,5	12,0	45	30°	2	6,0	38,00 €
15130304	3,0	2,85	4,5	14,0	50	30°	2	6,0	38,00 €
15130305	3,0	2,85	4,5	16,0	55	30°	2	6,0	38,00 €
15130306	3,0	2,85	4,5	18,0	55	30°	2	6,0	38,00 €
15130307	3,0	2,85	4,5	20,0	60	30°	2	6,0	38,00 €
15130308	3,0	2,85	4,5	25,0	65	30°	2	6,0	38,00 €
15130309	3,0	2,85	4,5	30,0	70	30°	2	6,0	38,00 €
151303010	3,0	2,85	4,5	35,0	80	30°	2	6,0	38,00 €
151303011	3,0	2,85	4,5	40,0	90	30°	2	6,0	38,00 €

Fortsetzung nächste Seite

VHM HSC Mikro Schaftfräser

Z2

30°

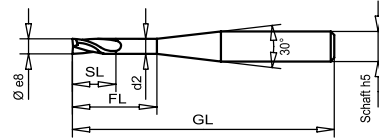
HSN²

≤HRC60

15 x D

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- Radiusformtoleranz $\pm 0,005\text{mm}$
- HSN² Beschichtung
- Schneidendurchmessertoleranz e8

- Schneidkantenverrundung
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

- Arbeitstiefe bis 15xD
- Miniaturfräser mit langem, abgesetztem Hals

Art.-Nr.	Øe8	d2	SL	FL	GL	α	z	Schaft h5	Preis
15130401	4,0	3,80	6,0	12,0	50	30°	2	6,0	38,00 €
15130402	4,0	3,80	6,0	16,0	60	30°	2	6,0	38,00 €
15130403	4,0	3,80	6,0	20,0	60	30°	2	6,0	38,00 €
15130404	4,0	3,80	6,0	25,0	70	30°	2	6,0	38,00 €
15130405	4,0	3,80	6,0	30,0	70	30°	2	6,0	38,00 €
15130406	4,0	3,80	6,0	35,0	80	30°	2	6,0	38,00 €
15130407	4,0	3,80	6,0	40,0	90	30°	2	6,0	38,00 €
15130408	4,0	3,80	6,0	45,0	90	30°	2	6,0	38,00 €
15130409	4,0	3,80	6,0	50,0	100	30°	2	6,0	38,00 €
15130501	5,0	4,80	7,5	16,0	60	30°	2	6,0	41,00 €
15130502	5,0	4,80	7,5	20,0	60	30°	2	6,0	41,00 €
15130503	5,0	4,80	7,5	25,0	70	30°	2	6,0	41,00 €
15130504	5,0	4,80	7,5	30,0	80	30°	2	6,0	41,00 €
15130505	5,0	4,80	7,5	35,0	80	30°	2	6,0	41,00 €
15130506	5,0	4,80	7,5	40,0	90	30°	2	6,0	41,00 €
15130507	5,0	4,80	7,5	50,0	110	30°	2	6,0	41,00 €
15130601	6,0	5,80	9,0	20,0	80	30°	2	6,0	41,00 €
15130602	6,0	5,80	9,0	30,0	90	30°	2	6,0	41,00 €
15130603	6,0	5,80	9,0	40,0	100	30°	2	6,0	41,00 €
15130604	6,0	5,80	9,0	50,0	110	30°	2	6,0	41,00 €

VHM HSC Mikro Schaftfräser

Z2

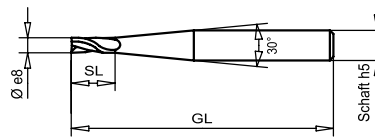
35°

HSN²

≤HRC65

HSC

Feinstkorn



- Feinstkornhartmetall
- HSN² Beschichtung

- Schneidendurchmessertoleranz e8
- Schneidkantenverrundung

- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA
(ohne Spannfläche)

Art.-Nr.	Øe8	SL	GL	Z	Schaft h5	Preis
1514003	0,3	0,6	50	2	4,0	48,00 €
1514004	0,4	0,8	50	2	4,0	48,00 €
1514005	0,5	1,0	50	2	4,0	48,00 €
1514006	0,6	1,2	50	2	4,0	43,00 €
1514007	0,7	1,4	50	2	4,0	43,00 €
1514008	0,8	1,6	50	2	4,0	43,00 €
1514009	0,9	1,8	50	2	4,0	36,00 €
1514010	1,0	2,0	50	2	4,0	36,00 €
1514011	1,1	2,0	50	2	4,0	36,00 €
1514012	1,2	2,5	50	2	4,0	36,00 €
1514013	1,3	2,5	50	2	4,0	36,00 €
1514014	1,4	3,0	50	2	4,0	36,00 €
1514015	1,5	3,0	50	2	4,0	36,00 €
1514016	1,6	3,5	50	2	4,0	36,00 €
1514017	1,7	3,5	50	2	4,0	36,00 €
1514018	1,8	4,0	50	2	4,0	36,00 €
1514019	1,9	4,0	50	2	4,0	36,00 €
1514020	2,0	4,0	50	2	4,0	36,00 €
1514021	2,1	4,0	50	2	4,0	36,00 €
1514022	2,2	4,5	50	2	4,0	36,00 €
1514023	2,3	4,5	50	2	4,0	36,00 €
1514024	2,4	5,0	50	2	4,0	36,00 €
1514025	2,5	5,0	50	2	4,0	36,00 €
1514026	2,6	5,0	50	2	4,0	36,00 €
1514027	2,7	5,5	50	2	4,0	36,00 €
1514028	2,8	5,5	50	2	4,0	36,00 €
1514029	2,9	6,0	50	2	4,0	36,00 €
1514030	3,0	6,0	50	2	4,0	36,00 €

Schnittdaten

Alle Schnittwerte sind Richtwerte und können je nach Aufspannung und Maschinentyp variieren.

Werkstoff- gruppe	Werkstoff	Ø (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm/z)	ap (mm)	ae (mm)
P	Stahl, legierter Stahl HRC ≤ 48	6,00	4	170	0,120	0,15	0,80
		8,00	4	170	0,150	0,20	0,90
		10,00	4	170	0,140	0,25	1,00
		12,00	4	170	0,170	0,30	1,10
		16,00	4	170	0,210	0,40	1,20
K	Guss	6,00	4	250	0,130	0,20	2,00
		8,00	4	250	0,150	0,26	2,60
		10,00	4	250	0,170	0,33	3,30
		12,00	4	250	0,190	0,39	4,00
		16,00	4	250	0,230	0,52	5,30
H	Stahl, legierter Stahl HRC = 48-52	6,00	4	150	0,120	0,15	0,80
		8,00	4	150	0,150	0,20	0,90
		10,00	4	150	0,140	0,25	1,00
		12,00	4	150	0,170	0,30	1,10
		16,00	4	150	0,210	0,40	1,20
	Gehärteter Stahl HRC = 52-60	6,00	4	120	0,120	0,15	0,80
		8,00	4	120	0,150	0,20	0,90
		10,00	4	120	0,140	0,25	1,00
		12,00	4	120	0,170	0,30	1,10
		16,00	4	120	0,210	0,40	1,20



KROMER GmbH

Daimlerstrasse 28/1 · 72644 Oberboihingen
Telefon: 07022/96092-0 · Telefax: 07022/96092-34
Email: info@kromer-gmbh.de · www.kromer-gmbh.de

© by Kromer GmbH 2010

Technische Änderungen vorbehalten.
Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Nachdruck von Texten, Bildern oder Grafiken, auch auszugsweise, ist ohne unsere vorherige schriftliche Genehmigung nicht gestattet.
Es haben ausschließlich unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen Gültigkeit. Stand: September 2009
Mit dieser Preisliste verlieren vorherige Preislisten ihre Gültigkeit.