

FRÄSER

VHM Fräser Diamantbeschichtet



ZERTIFIKAT

Die ZDH-ZERT GmbH - Partner für Qualität in Handwerk und Mittelstand
bescheinigt, dass das Unternehmen

KROMER GmbH

Kromer GmbH

Zeisslerstr. 22
72644 Oberboihingen

in den Tätigkeitsbereichen:

Planung, Dienstleistung und Vertrieb von Werkzeug-, Material- und
Systemlösungen für den Maschinen- und Werkzeugbau

ein Qualitätsmanagementsystem eingeführt hat und anwendet.

Ein Audit von ZDH-ZERT hat den Nachweis erbracht,

dass dieses Qualitätsmanagementsystem die Forderungen der folgenden Norm erfüllt:

DIN EN ISO 9001

Qualitätsmanagementsysteme - Anforderungen (Ausgabe Dezember 2000)

Dieses Zertifikat ist gültig bis 08.08.2010.

Zertifikat-Registrier-Nr. 01 0203026

Bornr. den 09.08.2007



Vorsitzender des Lenkungsorgans



Zertifikatsstelle



ZDH-ZERT GmbH, Ennenroserstr. 10, 53118 Bonn



TSK-ZM-05-04-09

Inhaltsverzeichnis:

VHM Diamant Vollradiusfräser	Seite 4 - 6
VHM Diamant Torusfräser	Seite 7 - 13
Schnittdaten	Seite 14 - 15

eingengegte Durchmesserertoleranz

±0,005mm Radiusformtoleranz

Diamantbeschichtung

definiert geglättete Schneidkantenverrundung
durch zusätzliches finishing

abgesetzter Schaft in h5 Qualität

spezielle Hartmetallsorte

CAD optimierte Schneidengeometrie

Einsatzgebiete

Für abrasive Werkstoffe wie Graphit,
oder NE Metalle, Carbonwerkstoffe, Kohlefaser

Auf Kundenwunsch kann von Ø0,5 bis Ø4 auch der Schaft (Schaft h5) mit Ø4, oder Ø6
geliefert werden. Bitte dieses auf der Anfrage, bzw. Bestellung vermerken.

Bitte fragen Sie Folgendes gerne bei uns an:
Zwischenabmessungen, abweichende Baumaße, Eckfasen, Eckradien und Freilegungen.

Sonderwerkzeuge können wir schnell und günstig liefern.

VHM Diamant Vollradiusfräser

Z2

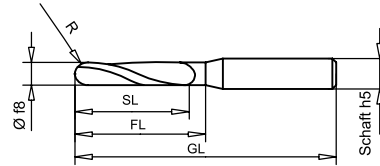
30°

Diamant

$t_{LP} \pm 0,005$

HSC

Feinstkorn



- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz $\pm 0,005\text{mm}$
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08

- starker Kern für hohe Stabilität
- eingegängte Durchmesser- toleranz
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

- Verwendung: Werkzeug- und Diamant- beschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt

Art.-Nr.	Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
16-05-50-2	0,5	0,5	5	60	0,25	2	3	51,00 €
16-05-80-2	0,5	0,5	8	60	0,25	2	3	52,00 €
16-05-120-2	0,5	0,5	12	60	0,25	2	3	52,00 €
16-05-150-2	0,5	0,7	15	60	0,25	2	3	54,00 €
16-06-100-2	0,6	0,7	10	60	0,3	2	3	52,00 €
16-06-150-2	0,6	0,7	15	70	0,3	2	3	54,00 €
16-08-100-2	0,8	0,9	10	60	0,4	2	3	52,00 €
16-08-150-2	0,8	0,9	15	70	0,4	2	3	54,00 €
16-10-100-2	1	1	10	60	0,5	2	3	52,00 €
16-10-120-2	1	1	12	60	0,5	2	3	52,00 €
16-10-150-2	1	1	15	70	0,5	2	3	54,00 €
16-10-200-2	1	1	20	70	0,5	2	3	54,00 €
16-1.2-150-2	1,2	1,5	15	60	0,6	2	3	52,00 €
16-1.4-150-2	1,4	1,5	15	60	0,7	2	3	52,00 €
16-1.5-150-2	1,5	1,5	15	60	0,75	2	3	52,00 €
16-1.5-200-2	1,5	1,5	20	60	0,75	2	3	54,00 €
16-1.5-250-2	1,5	1,5	25	70	0,75	2	3	54,00 €
16-1.6-150-2	1,6	2	15	60	0,8	2	3	52,00 €
16-20-150-2	2	4	15	60	1,0	2	3	52,00 €
16-20-200-2	2	4	20	60	1,0	2	3	54,00 €
16-20-250-2	2	4	25	70	1,0	2	3	54,00 €
16-20-350-2	2	4	35	80	1,0	2	3	56,00 €

Auf Kundenwunsch kann von Ø0,5 bis Ø4 auch der Schaft (Schaft h5) mit Ø4, oder Ø6 geliefert werden. Bitte dieses auf der Anfrage, bzw. Bestellung vermerken.

Fortsetzung nächste Seite

Andere Baumaße auf Anfrage kurzfristig lieferbar. Bitte fragen Sie uns.

VHM Diamant Vollradiusfräser

Z2-4

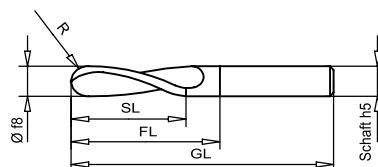
30°

Diamant

$t_{LP} \pm 0,005$

HSC

Feinstkorn



- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz $\pm 0,005\text{mm}$
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08

- starker Kern für hohe Stabilität
- eingegängte Durchmesser- toleranz
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

- Verwendung: Werkzeug- und Diamant- beschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt

Art.-Nr.	Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
16-30-150-2	3	6	15	60	1,5	2	3	53,00 €
16-30-200-2	3	6	20	60	1,5	2	3	53,00 €
16-30-250-2	3	6	25	70	1,5	2	3	54,00 €
16-30-300-2	3	6	30	70	1,5	2	3	54,00 €
16-30-400-2	3	6	40	85	1,5	2	3	56,00 €
16-30-600-2	3	6	60	105	1,5	2	3	58,00 €
16-40-200-2	4	4	20	63	2,0	2	4	56,00 €
16-40-300-2	4	4	30	70	2,0	2	4	57,00 €
16-40-400-2	4	4	40	80	2,0	2	4	57,00 €
16-40-600-2	4	4	60	100	2,0	2	4	59,00 €
16-50-250-2	5	5	25	70	2,5	2	5	65,00 €
16-50-350-2	5	5	35	80	2,5	2	5	67,00 €
16-50-450-2	5	5	45	90	2,5	2	5	69,00 €
16-60-250-2	6	6	25	70	3,0	2	6	67,00 €
16-60-250-4	6	6	25	70	3,0	4	6	70,00 €
16-60-350-2	6	6	35	80	3,0	2	6	69,00 €
16-60-350-4	6	6	35	80	3,0	4	6	73,00 €
16-60-450-2	6	6	45	90	3,0	2	6	73,00 €
16-60-450-4	6	6	45	90	3,0	4	6	76,00 €
16-80-250-2	8	8	25	70	4,0	2	8	83,00 €
16-80-250-4	8	8	25	70	4,0	4	8	86,00 €
16-80-400-2	8	8	40	85	4,0	2	8	86,00 €
16-80-400-4	8	8	40	85	4,0	4	8	89,00 €
16-80-600-2	8	8	60	115	4,0	2	8	95,00 €
16-80-600-4	8	8	60	115	4,0	4	8	99,00 €
16-80-1000-2	8	8	100	150	4,0	2	8	105,00 €
16-80-1000-4	8	8	100	150	4,0	4	8	109,00 €

Andere Baumaße auf Anfrage kurzfristig lieferbar. Bitte fragen Sie uns.

Fortsetzung nächste Seite

VHM Diamant Vollradiusfräser

Z2-4

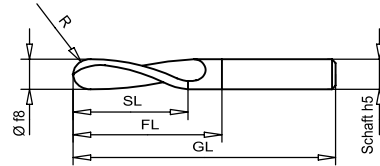
30°

Diamant

$t_{LP} \pm 0,005$

HSC

Feinstkorn



- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz $\pm 0,005\text{mm}$
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08

- starker Kern für hohe Stabilität
- eingegängte Durchmesser- toleranz
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

- Verwendung: Werkzeug- und Diamant- beschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt

Art.-Nr.	Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
16-100-300-2	10	10	30	80	5,0	2	10	113,00 €
16-100-300-4	10	10	30	80	5,0	4	10	117,00 €
16-100-500-2	10	10	50	100	5,0	2	10	117,00 €
16-100-500-4	10	10	50	100	5,0	4	10	121,00 €
16-100-700-2	10	10	70	120	5,0	2	10	126,00 €
16-100-700-4	10	10	70	120	5,0	4	10	131,00 €
16-100-900-2	10	10	90	150	5,0	2	10	137,00 €
16-100-900-4	10	10	90	150	5,0	4	10	144,00 €
16-120-430-2	12	12	43	100	6,0	2	12	145,00 €
16-120-430-4	12	12	43	100	6,0	4	12	149,00 €
16-120-700-2	12	12	70	125	6,0	2	12	156,00 €
16-120-700-4	12	12	70	125	6,0	4	12	161,00 €
16-120-1000-2	12	12	100	150	6,0	2	12	169,00 €
16-120-1000-4	12	12	100	150	6,0	4	12	176,00 €

Andere Baumaße auf Anfrage kurzfristig lieferbar. Bitte fragen Sie uns.

VHM Diamant Torusfräser

Z2

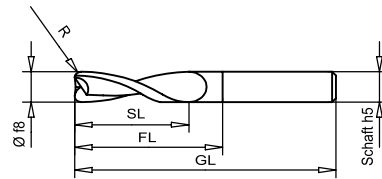
30°

Diamant

$t_{LP} \pm 0,005$

HSC

Feinstkorn



- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz $\pm 0,005\text{mm}$
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08

- starker Kern für hohe Stabilität
- eingegengte Durchmesser- toleranz
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

- Verwendung: Werkzeug- und Diamant- beschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt

Art.-Nr.	Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
17-05-5-002-2	0,5	0,5	5	60	0,02	2	3	51,00 €
17-05-8-002-2	0,5	0,5	8	60	0,02	2	3	53,00 €
17-05-12-002-2	0,5	0,5	12	60	0,02	2	3	53,00 €
17-05-15-002-2	0,5	0,5	15	60	0,02	2	3	55,00 €
17-06-5-003-2	0,6	0,7	5	60	0,03	2	3	51,00 €
17-06-10-003-2	0,6	0,7	10	60	0,03	2	3	53,00 €
17-06-15-003-2	0,6	0,7	15	70	0,03	2	3	55,00 €
17-08-5-003-2	0,8	0,9	5	60	0,03	2	3	51,00 €
17-08-10-003-2	0,8	0,9	10	60	0,03	2	3	51,00 €
17-08-15-003-2	0,8	0,9	15	70	0,03	2	3	55,00 €
17-1-10-003-2	1	1	10	60	0,03	2	3	54,00 €
17-1-10-01-2	1	1	10	60	0,1	2	3	51,00 €
17-1-5-01-2	1	1	5	60	0,1	2	3	51,00 €
17-1-15-003-2	1	1	15	70	0,03	2	3	55,00 €
17-1-15-01-2	1	1	15	70	0,1	2	3	53,00 €
17-1-20-003-2	1	1	20	70	0,03	2	3	57,00 €
17-1-20-01-2	1	1	20	70	0,1	2	3	53,00 €
17-1.5-10-005-2	1,5	1,5	10	60	0,05	2	3	52,00 €
17-1.5-15-005-2	1,5	1,5	15	60	0,05	2	3	52,00 €
17-1.5-10-015-2	1,5	1,5	10	60	0,15	2	3	52,00 €
17-1.5-15-015-2	1,5	1,5	15	60	0,15	2	3	55,00 €
17-1.5-20-005-2	1,5	1,5	20	60	0,05	2	3	57,00 €
17-1.5-20-015-2	1,5	1,5	20	60	0,15	2	3	57,00 €
17-1.5-25-005-2	1,5	1,5	25	70	0,05	2	3	59,00 €
17-1.5-25-015-2	1,5	1,5	25	70	0,15	2	3	59,00 €

Andere Baumaße auf Anfrage kurzfristig lieferbar. Bitte fragen Sie uns.

Fortsetzung nächste Seite

VHM Diamant Torusfräser

Z2

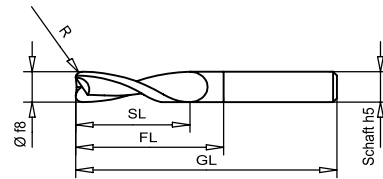
30°

Diamant

$t_{LP} \pm 0,005$

HSC

Feinstkorn



- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz $\pm 0,005\text{mm}$
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08

- starker Kern für hohe Stabilität
- eingegängte Durchmesser- und Radiustoleranz
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

- Verwendung: Werkzeug- und Diamantbeschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt

Art.-Nr.	Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
17-2-10-005-2	2	4	10	60	0,05	2	3	51,00 €
17-2-10-02-2	2	4	10	60	0,2	2	3	52,00 €
17-2-15-005-2	2	4	15	60	0,05	2	3	52,00 €
17-2-15-02-2	2	4	15	60	0,2	2	3	54,00 €
17-2-15-05-2	2	4	15	60	0,5	2	3	52,00 €
17-2-20-005-2	2	4	20	60	0,05	2	3	56,00 €
17-2-20-02-2	2	4	20	60	0,2	2	3	54,00 €
17-2-25-005-2	2	4	25	70	0,05	2	3	56,00 €
17-2-25-002-2	2	4	25	70	0,2	2	3	54,00 €
17-2-25-05-2	2	4	25	60	0,5	2	3	56,00 €
17-2-30-005-2	2	4	30	80	0,05	2	3	57,00 €
17-2-30-02-2	2	4	30	80	0,2	2	3	57,00 €
17-2-30-05-2	2	4	30	80	0,5	2	3	57,00 €
17-3-10-03-2	3	6	10	60	0,3	2	3	45,00 €
17-3-10-05-2	3	6	10	60	0,5	2	3	45,00 €
17-3-15-015-2	3	6	15	60	0,15	2	3	47,00 €
17-3-15-03-2	3	6	15	60	0,3	2	3	47,00 €
17-3-15-05-2	3	6	15	60	0,5	2	3	47,00 €
17-3-25-0-15-2	3	6	25	70	0,15	2	3	51,00 €
17-3-25-03-2	3	6	25	70	0,3	2	3	51,00 €
17-3-25-05-2	3	6	25	70	0,5	2	3	51,00 €
17-3-40-015-2	3	6	40	85	0,15	2	3	53,00 €
17-3-40-03-2	3	6	40	85	0,3	2	3	53,00 €
17-3-40-05-2	3	6	40	85	0,5	2	3	53,00 €
17-3-60-015-2	3	6	60	105	0,15	2	3	57,00 €
17-3-60-03-2	3	6	60	105	0,3	2	3	57,00 €
17-3-60-05-2	3	6	60	105	0,5	2	3	57,00 €

Andere Baumaße auf Anfrage kurzfristig lieferbar. Bitte fragen Sie uns.

Fortsetzung nächste Seite

VHM Diamant Torusfräser

Z2

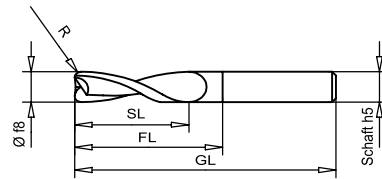
30°

Diamant

$t_{LP} \pm 0,005$

HSC

Feinstkorn



- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz $\pm 0,005\text{mm}$
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08

- starker Kern für hohe Stabilität
- eingegengte Durchmesser- toleranz
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

- Verwendung: Werkzeug- und Diamant- beschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt

Art.-Nr.	Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
17-4-20-015-2	4	4	20	63	0,15	2	4	54,00 €
17-4-20-04-2	4	4	20	63	0,4	2	4	54,00 €
17-4-20-05-2	4	5	20	63	0,5	2	4	54,00 €
17-40-20-1-2	4	5	20	63	1	2	4	54,00 €
17-4-30-015-2	4	4	30	70	0,15	2	4	57,00 €
17-4-30-04-2	4	4	30	70	0,4	2	4	57,00 €
17-4-30-05-2	4	5	30	70	0,5	2	4	57,00 €
17-4-30-1-2	4	5	30	70	1	2	4	57,00 €
17-4-40-015-2	4	4	40	80	0,15	2	4	61,00 €
17-4-40-04-2	4	4	40	80	0,4	2	4	61,00 €
17-4-40-05-2	4	5	40	80	0,5	2	4	61,00 €
17-4-40-04-2-1	4	5	60	105	0,4	2	4	67,00 €
17-4-60-05-2	4	5	60	105	0,5	2	4	67,00 €
17-4-40-1-2	4	5	60	80	1	2	4	61,00 €
17-4-60-1-2	4	5	60	105	1	2	4	67,00 €
17-5-25-015-2	5	5	25	70	0,15	2	5	67,00 €
17-5-25-05-2	5	5	25	70	0,5	2	5	67,00 €
17-5-25-015-2	5	5	35	80	0,15	2	5	70,00 €
17-5-35-05-2	5	5	35	80	0,5	2	5	70,00 €
17-4-45-015-2	5	5	45	90	0,15	2	5	74,00 €
17-5-45-05-2	5	5	45	90	0,5	2	5	74,00 €

Andere Baumaße auf Anfrage kurzfristig lieferbar. Bitte fragen Sie uns.

Fortsetzung nächste Seite

VHM Diamant Torusfräser

Z2-4

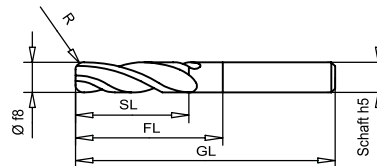
30°

Diamant

$t_{LP} \pm 0,005$

HSC

Feinstkorn



- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz $\pm 0,005\text{mm}$
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08

- starker Kern für hohe Stabilität
- eingegängte Durchmesser- toleranz
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

- Verwendung: Werkzeug- und Diamant- beschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt

Art.-Nr.	Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
17-6-25-02-2	6	6	25	70	0,2	2	6	64,00 €
17-6-25-02-4	6	6	25	70	0,2	4	6	66,00 €
17-6-25-05-2	6	6	25	70	0,5	2	6	64,00 €
17-6-25-05-4	6	6	25	70	0,5	4	6	66,00 €
17-6-35-05-4	6	6	35	70	0,5	4	6	69,00 €
17-6-25-1-2	6	6	25	70	1	2	6	66,00 €
17-6-25-1-4	6	6	25	70	1	4	6	69,00 €
17-6-35-02-2	6	6	35	80	0,2	2	6	69,00 €
17-6-35-02-4	6	6	35	80	0,2	4	6	78,00 €
17-6-35-05-2	6	6	35	80	0,5	2	6	69,00 €
17-6-35-05-4	6	6	35	80	0,5	4	6	72,00 €
17-6-35-1-2	6	6	35	80	1	2	6	69,00 €
17-6-35-1-4	6	6	35	80	1	4	6	72,00 €
17-6-45-02-2	6	6	45	90	0,2	2	6	74,00 €
17-6-45-02-4	6	6	45	90	0,2	4	6	77,00 €
17-6-45-05-2	6	6	45	90	0,5	2	6	74,00 €
17-6-45-05-4	6	6	45	90	0,5	4	6	77,00 €
17-6-45-1-2	6	6	45	90	1	2	6	74,00 €
17-6-45-1-2	6	6	45	90	1	4	6	77,00 €

Andere Baumaße auf Anfrage kurzfristig lieferbar. Bitte fragen Sie uns.

Fortsetzung nächste Seite

VHM Diamant Torusfräser

Z2-4

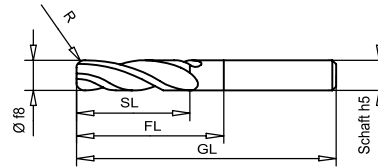
30°

Diamant

$t_{LP} \pm 0,005$

HSC

Feinstkorn



- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz $\pm 0,005\text{mm}$
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08

- starker Kern für hohe Stabilität
- eingegengte Durchmesser- toleranz
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

- Verwendung: Werkzeug- und Diamant- beschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt

Art.-Nr.	Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
17-8-25-05-2	8	8	25	70	0,5	2	8	87,00 €
17-8-25-05-4	8	8	25	70	0,5	4	8	92,00 €
17-8-25-1-2	8	8	25	70	1	2	8	87,00 €
17-8-25-1-4	8	8	25	70	1	4	8	92,00 €
17-8-25-2-2	8	8	25	70	2	2	8	87,00 €
17-8-25-2-4	8	8	25	70	2	4	8	92,00 €
17-8-40-05-2	8	8	40	85	0,5	2	8	96,00 €
17-8-40-05-4	8	8	40	85	0,5	4	8	100,00 €
17-8-40-1-2	8	8	40	85	1	2	8	96,00 €
17-8-40-1-4	8	8	40	85	1	4	8	100,00 €
17-8-40-2-2	8	8	40	85	2	2	8	96,00 €
17-8-40-2-4	8	8	40	85	2	4	8	100,00 €
17-8-60-05-2	8	8	60	115	0,5	2	8	103,00 €
17-8-60-05-4	8	8	60	115	0,5	4	8	106,00 €
17-8-60-1-2	8	8	60	115	1	2	8	103,00 €
17-8-60-1-4	8	8	60	115	1	4	8	106,00 €
17-8-60-2-2	8	8	60	115	2	2	8	103,00 €
17-8-60-2-4	8	8	60	115	2	4	8	106,00 €
17-8-100-05-2	8	8	100	150	0,5	2	8	112,00 €
17-8-100-05-4	8	8	100	150	0,5	4	8	117,00 €
17-8-100-1-2	8	8	100	150	1	2	8	112,00 €
17-8-100-1-4	8	8	100	150	1	4	8	117,00 €
17-8-100-2-2	8	8	100	150	2	2	8	112,00 €
17-8-100-2-4	8	8	100	150	2	4	8	117,00 €

Andere Baumaße auf Anfrage kurzfristig lieferbar. Bitte fragen Sie uns.

Fortsetzung nächste Seite

VHM Diamant Torusfräser

Z2-4

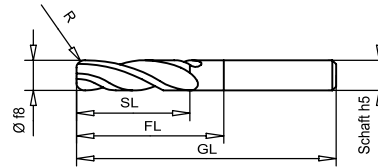
30°

Diamant

$t_{LP} \pm 0,005$

HSC

Feinstkorn



- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz $\pm 0,005\text{mm}$
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08

- starker Kern für hohe Stabilität
- eingegängte Durchmesser- toleranz
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)

- Verwendung: Werkzeug- und Diamant- beschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt

Art.-Nr.	Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
17-10-30-05-2	10	10	30	80	0,5	2	10	185,00 €
17-10-30-05-4	10	10	30	80	0,5	4	10	125,00 €
17-10-40-05-4	10	10	40	80	0,5	4	10	126,00 €
17-10-30-1-2	10	10	30	80	1	2	10	118,00 €
17-10-30-1-4	10	10	30	80	1	4	10	125,00 €
17-10-30-2-2	10	10	30	80	2	2	10	125,00 €
17-10-30-2-4	10	10	30	80	2	4	10	118,00 €
17-10-50-05-2	10	10	50	100	0,5	2	10	126,00 €
17-10-50-05-4	10	10	50	100	0,5	4	10	131,00 €
17-10-50-1-2	10	10	50	100	1	2	10	126,00 €
17-10-50-1-4	10	10	50	100	1	4	10	131,00 €
17-10-50-2-2	10	10	50	100	2	2	10	126,00 €
17-10-50-2-4	10	10	50	100	2	4	10	131,00 €
17-10-70-05-2	10	10	70	120	0,5	2	10	135,00 €
17-10-70-05-4	10	10	70	120	0,5	4	10	139,00 €
17-10-70-1-2	10	10	70	120	1	2	10	136,00 €
17-10-70-1-4	10	10	70	120	1	4	10	139,00 €
17-10-70-2-2	10	10	70	120	2	2	10	135,00 €
17-10-70-2-4	10	10	70	120	2	4	10	139,00 €
17-10-90-05-2	10	10	90	150	0,5	2	10	148,00 €
17-10-90-05-4	10	10	90	150	0,5	4	10	155,00 €
17-10-90-1-2	10	10	90	150	1	2	10	148,00 €
17-10-90-1-4	10	10	90	150	1	4	10	155,00 €
17-10-90-2-2	10	10	90	150	2	2	10	148,00 €
17-10-90-2-4	10	10	90	150	2	4	10	155,00 €

Andere Baumaße auf Anfrage kurzfristig lieferbar. Bitte fragen Sie uns.

Fortsetzung nächste Seite

VHM Diamant Torusfräser

Z2-4

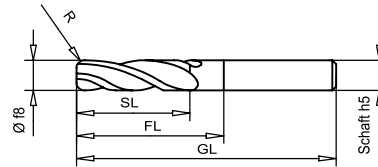
30°

Diamant

$t_{LP} \pm 0,005$

HSC

Feinstkorn



- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz $\pm 0,005\text{mm}$
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08
- starker Kern für hohe Stabilität
- eingegengte Durchmesser- toleranz
- abgesetzter Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)
- Verwendung: Werkzeug- und Diamant- beschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt

Art.-Nr.	Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Preis
17-12-43-05-2	12	12	43	100	0,5	2	12	147,00 €
17-12-43-05-4	12	12	43	100	0,5	4	12	153,00 €
17-12-43-1-2	12	12	43	100	1	2	12	147,00 €
17-12-43-1-4	12	12	43	100	1	4	12	153,00 €
17-12-43-2-2	12	12	43	100	2	2	12	147,00 €
17-12-43-2-4	12	12	43	100	2	4	12	153,00 €
17-12-70-05-2	12	12	70	125	0,5	2	12	167,00 €
17-12-70-05-4	12	12	70	125	0,5	4	12	174,00 €
17-12-70-1-2	12	12	70	125	1	2	12	167,00 €
17-12-70-1-4	12	12	70	125	1	4	12	174,00 €
17-12-70-2-2	12	12	70	125	2	2	12	167,00 €
17-12-70-2-4	12	12	70	125	2	4	12	174,00 €
17-12-100-05-2	12	12	100	150	0,5	2	12	191,00 €
17-12-100-05-4	12	12	100	150	0,5	4	12	196,00 €
17-12-100-1-2	12	12	100	150	1	2	12	191,00 €
17-12-100-1-4	12	12	100	150	1	4	12	196,00 €
17-12-100-2-2	12	12	100	150	2	2	12	191,00 €
17-12-100-2-4	12	12	100	150	2	4	12	196,00 €

Andere Baumaße auf Anfrage kurzfristig lieferbar. Bitte fragen Sie uns.

Schnittdaten zur Graphitbearbeitung „Schruppen“

d Fräserdurchmesser 1,00 x d ap-1 Zustellung axial 0,50 x d VF-1 Vorschubgeschwindigkeit für 2 Schneiden (ae 1/ap - 1)
 ae-1 Zustellung radial 0,50 x d ap-2 Zustellung axial 0,50 x d VF-2 Vorschubgeschwindigkeit für 2 Schneiden (ae 2/ap - 1)
 ae-2 Zustellung radial 0,50 x d fz-1 Vorschub pro Zahn (ae - 1)
 fz-2 Vorschub pro Zahn (ae - 2)

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min

Schnittdaten

Fräser-Ø	ae		ap		fz		8000 VF		15000 VF		24000 VF		30000 VF		36000 VF		45000 VF	
	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
0,20	0,20	0,10	0,10	0,10	0,002	0,003							120	180	144	216	180	270
0,30	0,40	0,15	0,15	0,002	0,003			120	180	144	216	180	270					
0,40	0,40	0,20	0,20	0,004	0,005			240	300	288	360	450						
0,50	0,50	0,25	0,25	0,005	0,007			240	300	336	420	510						
0,60	0,60	0,30	0,30	0,006	0,008			288	384	384	480	576						
0,80	0,80	0,40	0,40	0,008	0,010			240	300	384	480	576						
1,00	1,00	0,50	0,50	0,010	0,012			300	360	480	600	720						
1,20	1,20	0,60	0,60	0,012	0,015			360	450	576	720	864						
1,50	1,50	0,75	0,75	0,014	0,018			224	288	320	400	480						
2,00	2,00	1,00	1,00	0,016	0,020			256	320	320	400	480						
3,00	3,00	1,50	1,50	0,024	0,025			384	400	400	480	576						
4,00	4,00	2,00	2,00	0,032	0,040			512	640	640	800	960						
5,00	5,00	2,50	2,50	0,040	0,050			640	800	800	1000	1200						
6,00	6,00	3,00	3,00	0,048	0,065			768	1040	1040	1280	1536						
8,00	8,00	4,00	4,00	0,064	0,080			1024	1280	1280	1600	1920						
10,00	10,00	5,00	5,00	0,080	0,100			1280	1600	1600	2000	2400						
12,00	12,00	6,00	6,00	0,100	0,120			1600	1920	1920	2400	2880						

Schnittdaten zur Graphitbearbeitung „Schichten“

d Fräserdurchmesser
ae Zustellung radial

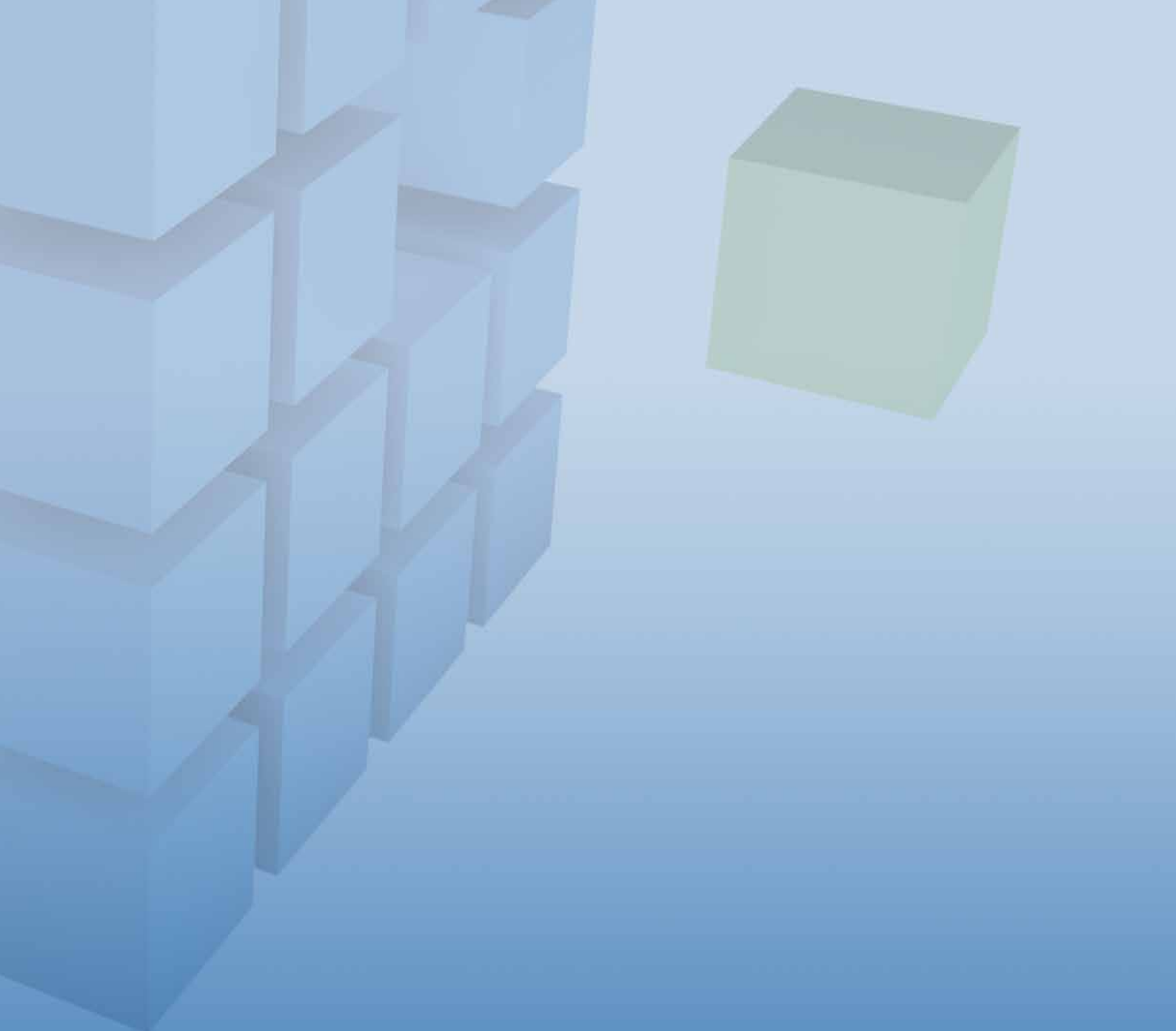
ap Zustellung axial
fz Vorschub pro Zahn

VF Vorschubgeschwindigkeit

Schnittgeschwindigkeit Vc m/min

Schrittdaten

Fräser-Ø d	ae 0,20 x d	ap 0,20 x d	fz 2	Schnittgeschwindigkeit Vc m/min					
				8000 VF	15000 VF	24000 VF	30000 VF	36000 VF	45000 VF
0,20	0,04	0,04	0,004				240	288	360
0,30	0,06	0,06	0,004				240	288	360
0,40	0,08	0,08	0,006				360	432	540
0,50	0,10	0,10	0,008			384	480	576	720
0,60	0,12	0,12	0,010			480	600	720	900
0,80	0,16	0,16	0,012	360	576	720	864	1080	1350
1,00	0,20	0,20	0,015	450	720	900	1080	1296	1620
1,20	0,24	0,24	0,018	540	864	1080	1200	1440	1800
1,50	0,30	0,30	0,020	600	960	1200	1500	1800	2250
2,00	0,40	0,40	0,025	750	1050	1200	1500	1800	2250
3,00	0,60	0,60	0,035	800	1050	1200	1500	1800	2250
4,00	0,80	0,80	0,050	960	1200	1500	1800	2250	2800
5,00	1,00	1,00	0,060	1120	1360	1680	2100	2520	3150
6,00	1,20	1,20	0,070	1200	1500	1800	2100	2520	3150
8,00	1,60	1,60	0,085	1360	1680	2000	2400	2880	3600
10,00	2,00	2,00	0,110	1760	2100	2500	3000	3600	4500
12,00	2,40	2,40	0,130	2080	2500	3000	3600	4320	5400



KROMER GmbH

Daimlerstrasse 28/1 · 72644 Oberboihingen
Telefon: 07022/96092-0 · Telefax: 07022/96092-34
Email: info@kromer-gmbh.de · www.kromer-gmbh.de

© by Kromer GmbH 2010

Technische Änderungen vorbehalten.
Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Nachdruck von Texten, Bildern oder Grafiken, auch auszugsweise, ist ohne unsere vorherige schriftliche Genehmigung nicht gestattet.
Es haben ausschließlich unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen Gültigkeit. Stand: September 2009
Mit dieser Preisliste verlieren vorherige Preislisten ihre Gültigkeit.